

Сводная ведомость результатов проведения специальной оценки условий труда

Наименование организации: Открытое акционерное общество "Ракитянский арматурный завод"

Таблица 1

Наименование	Количество рабочих мест и численность работников, занятых на этих рабочих местах		Количество рабочих мест и численность занятых на них работников по классам (подклассам) условий труда из числа рабочих мест, указанных в графе 3 (единиц)								
			класс 1	класс 2	класс 3				класс 4		
	всего	в том числе на которых проведена специальная оценка условий труда			3.1	3.2	3.3	3.4.			
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10		
Рабочие места (ед.)	38	38	0	6	6	17	9	0	0		
Работники, занятые на рабочих местах (чел.)	58	58	0	9	14	24	11	0	0		
из них женщин	3	3	0	2	0	1	0	0	0		
из них лиц в возрасте до 18 лет	0	0	0	0	0	0	0	0	0		
из них инвалидов	0	0	0	0	0	0	0	0	0		

Таблица 2

Индивидуальный номер рабочего места	Профессия/должность/специальность работника	Классы (подклассы) условий труда														Итоговый класс (подкласс) условий труда	Итоговый класс (подкласс) условий труда с учетом эффективного применения СИЗ	Повышенный размер оплаты труда (да,нет)	Ежегодный дополнительный оплачиваемый отпуск (да/нет)	Сокращенная продолжительность рабочего времени (да/нет)	Молоко или другие равноценные пищевые продукты (да/нет)	Лечебно-профилактическое питание (да/нет)	Льготное пенсионное обеспечение (да/нет)
		химический фактор	биологический фактор	аэрозоли преимущественно фиброгенного действия	шум	инфразвук	ультразвук воздушный	вибрация общая	вибрация локальная	неионизирующие излучения	ионизирующие излучения	микроклимат	световая среда	тяжесть трудового процесса	напряженность трудового процесса								
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24
Склад материалов и готовой продукции																							
1	Начальник	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	1	1	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
2	Стропальщик	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	1	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
Сборочно-сварочный цех (ССЦ)																							
3	Термист на установках ТВЧ	-	-	-	3.1	-	-	-	-	-	-	3.1	-	3.1	1	3.2	3.2	Да	Да	Нет	Нет	Нет	Да
Сборочно-сварочный цех (ССЦ)																							
4	Уборщик	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	1	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
5	Термист	-	-	3.1	2	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	1	3.1	3.1	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Да
6	Термист на установках ТВЧ	-	-	-	3.1	-	-	-	-	2	-	-	-	3.1	1	3.1	3.1	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Да

7	Термист на установках ТВЧ	-	-	-	3.1	-	-	-	-	2	-	-	-	-	3.1	1	3.1	3.1	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Да
8	Термист на установках ТВЧ	-	-	-	3.1	-	-	-	-	2	-	-	-	-	3.1	1	3.1	3.1	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Да
9	Термист	-	-	-	3.1	-	-	-	-	2	-	-	-	-	3.1	2	3.1	3.1	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Да
10	Термист	-	-	-	3.1	-	-	-	-	2	-	-	-	-	3.1	2	3.1	3.1	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Да
11А	Электрогазосварщик, занятый на резке и ручной сварке	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3.2	1	3.2	3.2	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
11-1А (11А)	Электрогазосварщик, занятый на резке и ручной сварке	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3.2	1	3.2	3.2	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
12А	Электрогазосварщик, занятый на резке и ручной сварке	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3.2	1	3.2	3.2	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
12-1А (12А)	Электрогазосварщик, занятый на резке и ручной сварке	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3.2	1	3.2	3.2	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
13А	Маркировщик-слесарь	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	1	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
13-1А (13А)	Маркировщик-слесарь	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	1	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
14А	Рабочие, занятые на обдирке, точке, резке, шлифовке металлургических изделий абразивными кругами сухим способом	-	-	3.1	3.2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	2	3.2	3.2	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
14-1А (14А)	Рабочие, занятые на обдирке, точке, резке, шлифовке металлургических изделий абразивными кругами сухим способом	-	-	3.1	3.2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	2	3.2	3.2	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
15	Рабочие, занятые на обдирке, точке, резке, шлифовке металлургических изделий абразивными кругами сухим способом	-	-	3.1	3.2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	2	3.2	3.2	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
16	Рабочие, занятые на обдирке, точке, резке, шлифовке металлургических изделий абразивными кругами сухим способом	-	-	3.1	3.2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	2	3.2	3.2	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
17А	Электрогазосварщик, занятый на резке и ручной сварке	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3.2	1	3.2	3.2	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
17-1А (17А)	Электрогазосварщик, занятый на резке и ручной сварке	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3.2	1	3.2	3.2	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
18А	Электрогазосварщик, занятый на резке и ручной сварке	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3.2	1	3.2	3.2	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
18-1А (18А)	Электрогазосварщик, занятый на резке и ручной сварке	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3.2	1	3.2	3.2	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
Механосборочный цех																								
19	Электрогазосварщик	3.2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	1	3.2	3.2	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
20	Заточник	-	-	3.3	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	1	3.3	3.3	Да	Да	Да	Нет	Нет	Нет
Литейный цех																								
21	Начальник	-	-	2	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
22А	Обрубщик, занятый на обработке литья наждаком и вручную	-	-	3.2	3.2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3.2	2	3.3	3.3	Да	Да	Да	Да	Нет	Да
22-1А (22А)	Обрубщик, занятый на обработке	-	-	3.2	3.2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3.2	2	3.3	3.3	Да	Да	Да	Да	Нет	Да

22-2А (22А)	литья наждаком и вручную Оборубщик, занятый на обработке литья наждаком и вручную	-	3.2	3.2	-	-	3.2	-	-	-	-	-	3.2	2	3.3	3.3	Да	Да	Нет	Да
22-3А (22А)	Оборубщик, занятый на обработке литья наждаком и вручную	-	3.2	3.2	-	-	3.2	-	-	-	-	-	3.2	2	3.3	3.3	Да	Да	Нет	Да
23А	Плавильщик металла и сплавов	-	-	2	-	-	-	-	-	-	3.3	-	3.2	2	3.3	3.3	Да	Да	Нет	Да
23-1А (23А)	Плавильщик металла и сплавов	-	-	2	-	-	-	-	-	-	3.3	-	3.2	2	3.3	3.3	Да	Да	Нет	Да
24	Уборщик	-	3.1	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	1	3.2	3.2	Да	Да	Нет	Да
25А	Формовщик машинной формовки	-	3.1	3.3	-	-	2	-	-	-	-	-	3.1	3.1	3.3	3.3	Да	Да	Нет	Да
25-1А (25А)	Формовщик машинной формовки	-	3.1	3.3	-	-	2	-	-	-	-	-	3.1	3.1	3.3	3.3	Да	Да	Нет	Да
26	Электротехнослужащий, занятый на резке и ручной сварке	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3.2	1	3.2	3.2	Да	Да	Нет	Да
27	Земледел	-	3.1	2	-	-	-	-	-	-	-	-	3.2	2	3.2	3.2	Да	Да	Нет	Да

Дата составления: 03.05.2017

Председатель комиссии по проведению специальной оценки условий труда

Технический директор

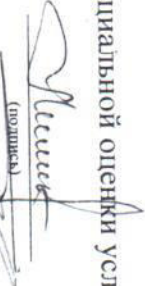


Власов В.Н.

10.05.2017

(дата)

Члены комиссии по проведению специальной оценки условий труда:
Мастер (Председатель профкома ОАО
"РАЗ")



Лимарь В.Г.

10.05.2017

(дата)

Главный сварщик



Волков А.А.

10.05.2017

(дата)

Менеджер по персоналу



Готоруклова Е.В.

10.05.2017

(дата)

Главный бухгалтер



Игнатенко Н.А.

10.05.2017

(дата)

Начальник



Муленко С.В.

10.05.2017

(дата)

Директор по производству



Шрепа А.В.

10.05.2017

(дата)

Начальник



Чуприна В.В.

10.05.2017

(дата)

Начальник



Кононов В.В.

10.05.2017

(дата)

Эксперт(-ы) организации, проводившей специальную оценку условий труда:

1518
(№ в реестре экспертов)

(подпись)

Юраков С.Н.
(Ф.И.О.)

03.05.2017
(дата)

1606
(№ в реестре экспертов)

(подпись)

Бакшеева О.В.
(Ф.И.О.)

03.05.2017
(дата)

Перечень рекомендуемых мероприятий по улучшению условий труда

Наименование организации: Открытое акционерное общество "Ракитянский арматурный завод"

Наименование структурного подразделения, рабочего места	Наименование мероприятия	Цель мероприятия	Срок выполнения	Структурные подразделения, привлекаемые для выполнения	Отметка о выполнении
1	2	3	4	5	6
Сборочно-сварочный цех (ССЦ)					
5. Термист	Шум: Организовать рациональные режимы труда и отдыха или предусмотреть компенсации за вредные условия труда	Снижение времени воздействия шума или компенсации за вредные условия труда	необязательно	Сварочно-механический цех Бухгалтерия Материально-техническое обеспечение Бухгалтерия	выполнено
6. Термист на установках ТВЧ	Контроль обеспечения и использования средств индивидуальной защиты органов дыхания. Компенсация работы во вредных условиях труда.	Защитить органы дыхания, компенсировать работы во вредных условиях труда	необязательно	Бухгалтерия	выполнено
7. Термист на установках ТВЧ	Шум: Организовать рациональные режимы труда и отдыха или предусмотреть компенсации за вредные условия труда	Снижение времени воздействия шума или компенсации за вредные условия труда	необязательно	Сварочно-механический цех Бухгалтерия Материально-техническое обеспечение Бухгалтерия	выполнено
8. Термист на установках ТВЧ	Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение тяжести трудового процесса	необязательно	Бухгалтерия	выполнено
9. Термист	Шум: Организовать рациональные режимы труда и отдыха или предусмотреть компенсации за вредные условия труда	Снижение времени воздействия шума или компенсации за вредные условия труда	необязательно	Сварочно-механический цех Бухгалтерия Материально-техническое обеспечение Бухгалтерия	выполнено
10. Термист	Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение тяжести трудового процесса	необязательно	Бухгалтерия	выполнено

	жины труда и отдыха или предусмотреть компенсации за вредные условия труда	Снижение тяжести трудового процесса	расстояние	в.п.	в.п.
	Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Защитить органы дыхания, компенсировать работы во вредных условиях труда	расстояние	в.п.	в.п.
11А. Электрогазосварщик, занятый на резке и ручной сварке	Контроль обеспеченности и использования средств индивидуальной защиты органов дыхания. Компенсация работы во вредных условиях труда	Снижение тяжести трудового процесса	расстояние	в.п.	в.п.
	Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Защитить органы дыхания, компенсировать работы во вредных условиях труда	расстояние	в.п.	в.п.
12А. Электрогазосварщик, занятый на резке и ручной сварке	Контроль обеспеченности и использования средств индивидуальной защиты органов дыхания. Компенсация работы во вредных условиях труда	Снижение тяжести трудового процесса	расстояние	в.п.	в.п.
	Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Защитить органы дыхания, компенсировать работы во вредных условиях труда	расстояние	в.п.	в.п.
15. Рабочие, занятые на обдирке, точке, резке, шпифовке металлургических изделий абразивными кругами сухим способом	Шум: Организовать рациональные режимы труда и отдыха или предусмотреть компенсации за вредные условия труда	Снижение времени воздействия шума или компенсация за вредные условия труда	расстояние	в.п.	в.п.
16. Рабочие, занятые на обдирке, точке, резке, шпифовке металлургических изделий абразивными кругами сухим способом	Шум: Организовать рациональные режимы труда и отдыха или предусмотреть компенсации за вредные условия труда	Снижение времени воздействия шума или компенсация за вредные условия труда	расстояние	в.п.	в.п.
18А. Электрогазосварщик, занятый на резке и ручной сварке	Контроль обеспеченности и использования средств индивидуальной защиты органов дыхания. Компенсация работы во вредных условиях труда	Защитить органы дыхания, компенсировать работы во вредных условиях труда	расстояние	в.п.	в.п.
Литейный цех					
26. Электродгазосварщик, занятый на резке и ручной сварке	Контроль обеспеченности и использования средств индивидуальной защиты органов дыхания. Компенсация работы во вредных условиях труда	Защитить органы дыхания, компенсировать работы во вредных условиях труда	расстояние	в.п.	в.п.

Дата составления: 03.05.2017

Председатель комиссии по проведению специальной оценки условий труда

Технический директор

(подпись)

(подпись)

Власов В.Н.

Ф.И.О.

10.05.2017

(дата)

Члены комиссии по проведению специальной оценки условий труда:

Мастер (Председатель профкома ОАО

"РАЗ")



Лимарь В.Г.

(должность)

(подпись)

Ф.И.О

10.05.2017
(дата)

Главный сварщик

(должность)

(подпись)

Волков А.А.
(Ф.И.О)

10.05.2017
(дата)

Менеджер по персоналу

(должность)

(подпись)

Тоторкулова Е.В.
(Ф.И.О)

10.05.2017
(дата)

Главный бухгалтер

(должность)

(подпись)

Игнатенко Н.А.
(Ф.И.О)

10.05.2017
(дата)

Начальник

(должность)

(подпись)

Муленико С.В.
(Ф.И.О)

10.05.2017
(дата)

Директор по производству

(должность)

(подпись)

Штепа А.В.
(Ф.И.О)

10.05.2017
(дата)

Начальник

(должность)

(подпись)

Чуригина В.В.
(Ф.И.О)

10.05.2017
(дата)

Начальник

(должность)

(подпись)

Конюхов В.В.
(Ф.И.О)

10.05.2017
(дата)

Эксперт(ы) организации, проводившей специальную оценку условий труда:

1518

(№ в реестре экспертов)

(подпись)

Юраков С.Н.
(Ф.И.О)

03.05.2017
(дата)

1606

(№ в реестре экспертов)

(подпись)

Бакшеева О.В.
(Ф.И.О)

03.05.2017
(дата)